



HAIMER MILL VHM toroidinė freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f8 DC / R1: 12/1,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220298 12/1,5
GTIN	4034221143419
Produktų klasė	26X

Aprašymas

Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir gręžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36,5 mm
Kotas	h6safelock
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,4 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Bendras ilgis L	84 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	275 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	255 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		