



## HAIMER MILL VHM toroidinė freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f8 DC / R1: 16/4,0mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	220298 16/4,0
GTIN	4034221143501
Produktų klasė	26X

### Aprašymas

#### Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

**Galima universaliai naudoti** plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir gręžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

#### Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

### Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	32 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,104 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,088 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	15,2 mm
Dantų skaičius Z	4
Kotas	h6safelock

Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	275 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	255 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		