



HAIMER MILL VHM toroidinė freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220298 10/0,5
GTIN	4034221143327
Produktų klasė	26X

Aprašymas

Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir gręžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Kotas	h6safelock
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Bendras ilgis L	73 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30,5 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al $>10\%$ Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	275 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	255 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	210 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	95 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		