



## HAIMER MILL VHM toroidinė freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f8 DC / R1: 8/0,5mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	220298 8/0,5
GTIN	4034221161918
Produktų klasė	26X

### Aprašymas

#### Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

**Galima universaliai naudoti** plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir gręžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

#### Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Bendras ilgis L	64 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,6 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	26 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Kotas	h6safelock
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	19 mm
Koto $\varnothing D_s$	8 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al $>10 \%$ Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	275 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	255 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	210 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	95 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	75 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		