



## HAIMER MILL VHM toroidinė freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f8 DC / R1: 8/1,0mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	220298 8/1,0
GTIN	4034221161932
Produktų klasė	26X

### Aprašymas

#### Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

**Galima universaliai naudoti** plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir gręžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

#### Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

### Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	19 mm
Kotas	h6safelock
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	26 mm
Bendras ilgis L	64 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,6 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	275 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	255 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		