

**Garant**
**VHM rutulinė freza 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207175 10
GTIN	4045197126702
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tiksli **spindulio forma be profilio deformacijų**.

Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,01 mm**.

Ribojimo kampas **220°**. Nominalusis Ø: **D<sub>c</sub> = f8**

**Pastaba:**

Užgalandimas pagal pjovimo briaunos ilgį L<sub>c</sub>, kūgiškai didėjantis.

**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	50 mm
Pastūma f <sub>z</sub> plieno frezavimui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,9 mm
Pjovimo briaunos ilgis l <sub>c</sub>	6,7 mm
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	120 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Spindulys R	5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,03×D, kai frezuojama kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	575 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	390 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	390 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	280 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	M
Ketus (G)	tinka	575 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

### Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------