

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220320 10 |
| GTIN | 4034221134196 |
| Produktų klasė | 26Y |

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.:

Techninis aprašymas

| | |
|---|----------|
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D | 10 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,2 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₂ | 15 mm |
| rekomenduojamas užveržimo momentas | 20 Nm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Rakto dydis SW | 8 mm |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 15 mm |
| Ø D ₂ | 9,6 mm |
| Bendras ilgis L | 20 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| DUO-LOCK sąsaja | DL10 |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Danga | AlTiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 37 laipsniai |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis ae frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Pjovimo technika | HPC |
| Vidinis aušinimas | ne |
| tinkamas laikiklis | su sriegiu |
| Produkto rūšis | Frezavimas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 240 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 240 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 120 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |

| | | | |
|---------------------------|---------------|-----------|---|
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 110 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |