

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/4,0mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220334 12/4,0 |
| GTIN             | 4034221141620 |
| Produktų klasė   | 26Y           |

**Aprašymas****Modelis:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.  
**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

**Techninis aprašymas**

|   |         |
|---|---------|
| Pjovimo briaunos Ø D  | 12 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm |
| Darbinės dalies ilgis $L_2$   | 18 mm   |
| Ø $D_2$   | 11,5 mm |
| Iškyšos ilgis $L_1$   | 18 mm   |
| Bendras ilgis L   | 24 mm   |
| DUO-LOCK sąsaja   | DL12    |
| rekomenduojamas užveržimo momentas  | 30 Nm   |
| Rakto dydis SW  | 9,5 mm  |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | f8      |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z                  | 4                                     |
| Kampo spindulys                             | 4 mm                                  |
| Danga                                       | AlTiN                                 |
| Ašmenys                                     | VHM                                   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                       | N                                     |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                            |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 37 laipsniai                          |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                            |
| Skersinės pastūmos kryptis                  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis ae frezuojant               | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius    |
| Pjovimo technika                            | HPC                                   |
| Vidinis aušinimas                           | ne                                    |
| tinkamas laikiklis                          | su sriegiu                            |
| Produkto rūšis                              | Frezavimas                            |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | ribotai tinka | 240 m/min      | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 240 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 120 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 170 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 40 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 30 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 30 m/min       | S         |

| Ketus (G)      | ribotai tinka | 110 m/min | K |
|----------------|---------------|-----------|---|
| Uni            | tinka         |           |   |
| Alyva          | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks. | tinka         |           |   |
| šlapias, min.  | tinka         |           |   |
| sausasis       | tinka         |           |   |
| Oras           | tinka         |           |   |