



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220327 16
GTIN	4034221103222
Produktų klasė	26Y

Aprašymas

Modelis:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Pastaba:

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,035 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Iškyšos ilgis L ₁	48 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	60 Nm
Darbinės dalies ilgis L ₂	48 mm

DUO-LOCK sąsaja	DL16
Tolerancija Nominalusis Ø	h9
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D	16 mm
Rakto dydis SW	13 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	46 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05×D
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		