



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220326 10
GTIN	4034221102997
Produktų klasė	26Y

Aprašymas

Modelis:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Pastaba:

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

rekomenduojamas užveržimo momentas	20 Nm
DUO-LOCK sąsaja	DL10
Bendras ilgis L	20 mm
Darbinės dalies ilgis L_2	15 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ø D_2	9,6 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos Ø D	10 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h9
Rakto dydis SW	8 mm
Iškyšos ilgis L ₁	15 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	46 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05xD
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		