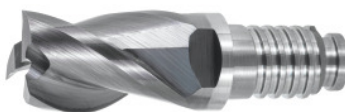


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220314 6
GTIN	4034221139986
Produktų klasė	26Y

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Iškyšos ilgis L_1	9 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,036 mm
Darbinės dalies ilgis L_2	9 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	20 Nm
DUO-LOCK sąsaja	DL10
Pjovimo briaunos $\varnothing D$	6 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Bendras ilgis L	20 mm

Ø D ₂	9,6 mm
Rakto dydis SW	8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	36 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,5×D pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		