

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220312 10
GTIN	4034221103017
Produktų klasė	26Y

**Aprašymas****Modelis:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

**Pastaba:**

Griovelių apdirbimui rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Rakto dydis SW	8 mm
Bendras ilgis L	12,5 mm
Darbinės dalies ilgis $L_2$	7,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
rekomenduojamas užveržimo momentas	20 Nm
Iškyšos ilgis $L_1$	7,5 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D$	10 mm
DUO-LOCK sąsaja	DL10
$\varnothing D_2$	9,6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	36 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,05 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al $> 10 \%$ Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka		
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka		

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka
Ketus (G)	ribotai tinka
Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka