

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220317 6
GTIN	4034221140067
Produktų klasė	26Y

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
DUO-LOCK sąsaja	DL10
Rakto dydis SW	8 mm
Bendras ilgis L	20 mm
Iškyšos ilgis L ₁	9 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	20 Nm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,12 mm
Darbinės dalies ilgis L ₂	9 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,018 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,036 mm
$\varnothing D_2$	9,6 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D$	6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,05 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al $> 10 \%$ Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	160 m/min	P

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		