

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220317 10     |
| GTIN             | 4034221103024 |
| Produktų klasė   | 26Y           |

**Aprašymas****Modelis:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Iškyšos ilgis $L_1$  | 15 mm        |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D$   | 10 mm        |
| Kampų nuožulos kampas  | 45 laipsniai |
| Rakto dydis SW   | 8 mm         |
| Bendras ilgis L  | 20 mm        |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$  | f8           |
| DUO-LOCK sąsaja  | DL10         |
| Pastūma $f_2$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm      |
| rekomenduojamas užveržimo momentas   | 20 Nm        |
| Darbinės dalies ilgis $L_2$  | 15 mm        |

|  |  |
|--|--|
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,2 mm                                   |
| Ø D <sub>2</sub>   | 9,6 mm                                   |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm                                  |
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 4  |
| Danga  | AlTiN                                    |
| Ašmenys  | VHM                                      |
| Norma  | Gamykliniai standartai                   |
| Tipas  | N  |
| Pjovimo briaunų išdėstymas   | nevienodas                               |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                                       | 32 laipsniai                             |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                                | nevienodas                               |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai     |
| Darbinis plotis ae frezuojant  | 0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Darbinis plotis ae frezuojant  | 0,5×D pjaunant                           |
| Pjovimo technika   | HPC                                      |
| Vidinis aušinimas  | ne                                       |
| tinkamas laikiklis   | su sriegiu                               |
| Produkto rūšis   | Frezavimas                               |

## Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai           | ribotai tinka | 700 m/min      | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)      | ribotai tinka | 700 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                    | ribotai tinka | 235 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 220 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 160 m/min      | P         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 120 m/min | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 80 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 60 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 30 m/min  | S |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 130 m/min | K |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| Alyva                           | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| sausasis                        | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |