

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220316 10
GTIN	4034221103031
Produktų klasė	26Y

**Aprašymas****Modelis:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

**Pastaba:**

Griovelių apdirbimui rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_2$	7,5 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Rakto dydis SW	8 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	20 Nm
DUO-LOCK sąsaja	DL10
Pjovimo briaunos $\varnothing D$	10 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai

Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Bendras ilgis L	12,5 mm
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	7,5 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,5×D pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		