

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220316 12
GTIN	4034221103154
Produktų klasė	26Y

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Pastaba:

Griovelių apdirbimui rekomenduojamos vertės, skirtos $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Iškyšos ilgis L_1	9 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Darbinės dalies ilgis L_2	9 mm
Pastūma f_2 grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Rakto dydis SW	9,5 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	15 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm

Ø D ₂	11,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D	12 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	30 Nm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,065 mm
DUO-LOCK sąsaja	DL12
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,5×D pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		