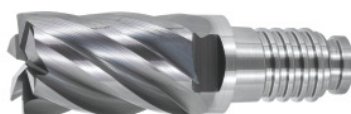


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220323 20
GTIN	4034221125842
Produktų klasė	26Y

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiniam frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Pjovimo briaunos Ø D	20 mm
Darbinės dalies ilgis L ₂	30 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	80 Nm
Ø D ₂	19,3 mm
Iškyšos ilgis L ₁	30 mm
Rakto dydis SW	16 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
DUO-LOCK sąsaja	DL20
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Bendras ilgis L	40 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	10
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,05 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al $>10 \%$ Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	280 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	160 m/min	P
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		