

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220322 12
GTIN	4034221125736
Produktų klasė	26Y

Aprašymas**Modelis:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Tinka universaliam panaudojimui. Unikali paviršiaus geometrija, skirta išėmų frezavimui ir apskritiminių frezavimui. Pirmas pasirinkimas trumpoms iškyšoms.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pirmasis pasirinkimas darbams su ilgomis iškyšomis ir esant nestabilioms tvirtinimo sąlygoms. Kad veikimas būtų ypač sklandus dirbant su ilgomis iškyšomis, geriau naudokite VHM ilgintuvus.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_2	9 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	15 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
DUO-LOCK sąsaja	DL12
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Iškyšos ilgis L_1	9 mm

Pjovimo briaunos \varnothing D	12 mm
rekomenduojamas užveržimo momentas	30 Nm
Rakto dydis SW	9,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	su sriegiu
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	700 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	700 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	235 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	280 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		