

**Garant**
**VHM freza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 6mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202392 6      |
| GTIN             | 4045197538796 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.**
**MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.**
**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527, ilga.**
**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                  | 19 mm                                 |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$   | 5,9 mm                                |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,2 mm                                |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,048 mm                              |
| Dantų skaičius Z   | 3                                     |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 6 mm                                  |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$                     | 0,04 mm                               |
| Koto $\varnothing D_s$   | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L  | 57 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 13 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |

|   |   |
|---|---|
| Kotas                                       | DIN 6535 HB su h6                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø                   | f8  |
| Balansavimo tikslumas su kotu               | G 2,5 su HB                                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                       | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                       | SiTiN   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | DIN 6527  |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,5×D pjaunant                                  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | žalia   |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 220 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 190 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 170 m/min | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka     | 90 m/min  | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka     | 60 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 130 m/min | M         |

|                             |               |           |   |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 100 m/min | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>   | ribotai tinka | 50 m/min  | S |
| Ketus (G)                   | tinka         | 160 m/min | K |
| Uni                         | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.              | tinka         |           |   |
| šlapias, min.               | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                    | tinka         |           |   |
| Oras                        | tinka         |           |   |