

**Garant**
**VHM freza, TiAlN, Ø DC: 0,8mm**


## Užsakymo data

Užsakymo numeris	201630 0,8
GTIN	4045197264077
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

**Ekscentrinis užgalandinimas, tvirtos pjovimo briaunos.**

 Dyd. 0,25 - 2,5 – dvigubas pjovimo briaunos užgalandinimas. Tolerancija: Nominalus Ø  $D_c = e8$ .

### Paskirtis:

**Frezos, kurių dydis su neigiamu nuokrypiu, specialiai skirtos kalibruotiems grioveliams frezuoti.**

## Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	2
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Koto forma	HA
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	0,8 mm
Koto Ø $D_s$	3 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	2 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Korekcijos koeficientas $v_c$	1,25
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5xD apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka