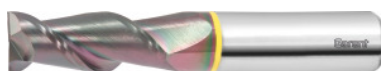


**Garant**
**VHM freza DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 20mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201270 20
GTIN	4045197586148
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tvirtos pjovimo briaunos. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Su naujausios kartos **DLC danga sp<sup>2</sup>**.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,085 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	52 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	38 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N

Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------