

Garant
VHM freza, TiAlN, Ø DC: 0,3mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	201630 0,3
GTIN	4045197264015
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Ekscentrinis užgalandinimas, tvirtos pjovimo briaunos.

Dyd. 0,25 - 2,5 – dvigubas pjovimo briaunos užgalandinimas. Tolerancija: Nominalus Ø $D_c = e8$.

Paskirtis:

Frezos, kurių dydis su neigiamu nuokrypiu, specialiai skirtos kalibruotiems grioveliams frezuoti.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
Koto forma	HA
Pjovimo briaunos Ø D_c	0,3 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
Koto Ø D_s	3 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	1 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Korekcijos koeficientas v_c	1,25
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5xD apdirbant kraštus
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka