

Garant
VHM freza, TiAlN, Ø DC: 0,35mm


Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201630 0,35 |
| GTIN | 4045197264022 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas

Modelis:

Ekscentrinis užgalandinimas, tvirtos pjovimo briaunos.

Dyd. 0,25 - 2,5 – dvigubas pjovimo briaunos užgalandinimas. Tolerancija: Nominalus Ø $D_c = e8$.

Paskirtis:

Frezos, kurių dydis su neigiamu nuokrypiu, specialiai skirtos kalibruotiems grioveliams frezuoti.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Koto forma | HA |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,001 mm |
| Dantų skaičius Z | 2 |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,001 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 0,35 mm |
| Koto Ø D_s | 3 mm |
| Bendras ilgis L | 38 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 1 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Korekcijos koeficientas v_c | 1,25 |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | e8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 90 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5xD apdirbant kraštus |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1xD |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 280 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 60 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 90 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis | ribotai tinka |