

**HAIMER MILL VHM freza, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220287 20 |
| GTIN | 2050002068193 |
| Produktų klasė | 26X |

Aprašymas**Modelis:**

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje. Formą **HB** užsakyti **Nr. 220287**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 20 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 32 laipsniai |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,4 mm |
| Bendras ilgis L | 105 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | f8 |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 38 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 19 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 52 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 20 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Danga | AlTiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D pjaunant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | | |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | | |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | | |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | | |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | | |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | | |

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka |
| INOX <900 N/mm ² | tinka |
| INOX >900 N/mm ² | tinka |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka |
| Ketus (G) | ribotai tinka |
| Uni | tinka |
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | tinka |
| Oras | tinka |