

**HAIMER MILL VHM freza, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220291 20
GTIN	2050002068292
Produktų klasė	26X

Aprašymas**Modelis:**

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220291**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D _s	20 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,11 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	52 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	38 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,13 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Bendras ilgis L	105 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka		
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka		
Al >10 % Si	ribotai tinka		
Plienas <500 N/mm ²	tinka		
Plienas <750 N/mm ²	tinka		
Plienas <900 N/mm ²	tinka		
Plienas <1100 N/mm ²	tinka		

INOX <900 N/mm ²	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Ketus (G)	ribotai tinka
Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka