



HAIMER MILL VHM toroidinė freza, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220297 12/1,5
GTIN	2050002068537
Produktų klasė	26X

Aprašymas

Modelis:

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220297**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos spindulys R_1	1,5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,4 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm

Bendras ilgis L	84 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,078 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f9
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka		
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka		
Al >10 % Si	ribotai tinka		
Plienas <500 N/mm ²	tinka		
Plienas <750 N/mm ²	tinka		
Plienas <900 N/mm ²	tinka		
Plienas <1100 N/mm ²	tinka		
INOX <900 N/mm ²	tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Ketus (G)	ribotai tinka
Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka