

**HAIMER MILL VHM toroidinė freza, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/0,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220297 6/0,5 |
| GTIN | 2050002068407 |
| Produktų klasė | 26X |

Aprašymas**Modelis:**

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220297**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 6 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 32 laipsniai |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,039 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 13 mm |
| Bendras ilgis L | 58 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 5,7 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R ₁ | 0,5 mm |

| | |
|--|---|
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 20 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Danga | AlTiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | f9 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ pjaunant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | | |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | | |
| Al $> 10 \%$ Si | ribotai tinka | | |
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | | |

| | |
|---------------------------|---------------|
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka |
| Ketus (G) | ribotai tinka |
| Uni | tinka |
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | tinka |
| Oras | tinka |