

Garant**GARANT Diabolo VHM mikro freza, TiAlN, Ø DC×L4: 0,4X2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201641 0,4X2
GTIN	4045197358240
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

GARANT Diabolo: speciali geometrija, danga ir kietlydinys labai efektyviam **grūdintų plienų apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**. Ypatingai pagaląsti, dvigubai užkūprinti pjovimo dantys užtikrina labai tikslų grūdinto plieno apdirbimą. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Siaurėjančio koto Ø: $D_4 = 0 / -0,02$ mm.**

Pastaba:Korekcijos koeficientas v_c priklausantis nuo matmens L_4 . f_z skirtas $a_p = 0,05 \times D$. f_z skirtas $a_p = 0,1 \times D$.**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	2 mm
Pjovimo greitis v_c pjaunant plieną < 65 HRC	50 m/min
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 65 HRC	0,0023 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC	0,0029 mm
Sužeminto koto Ø D_1	0,38 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	0,4 mm
Koto Ø D_s	4 mm

Duomenų lapai

Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Korekcijos koeficientas v_c	1,25
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	0/−0,01
Sraigčio grovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis a_e frezuojant	Grovelio pjūvio gylis 1×D
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos grovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	220 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	180 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	120 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	72 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	55 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	95 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	75 m/min	M
CuZn	tinka	140 m/min	N
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		