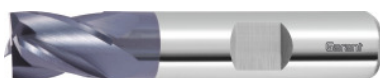


**Garant****VHM freza, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Užsakymo numeris | 202555 12 |
| GTIN             |           |
| Produktų klasė   | 11X       |

**Aprašymas****Modelis:**

Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

**Techninis aprašymas**

|                                                                                                |                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                                                              | 12 mm                                |
| Dantų skaičius Z                                                                               | 4                                    |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,06 mm                              |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                              |
| Koto forma                                                                                     | HB                                   |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°                                                                 | 0,13 mm                              |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                                                          | 12 mm                                |
| Bendras ilgis L                                                                                | 66 mm                                |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                                                          | 16 mm                                |
| Skersinės pastūmos kryptis                                                                     | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Kotas                                                                                          | DIN 6535 HB su h6                    |
| Tolerancija Nominalusis Ø                                                                      | e8                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                                                           | 30 laipsniai                         |
| Kampų nuožulos kampas                                                                          | 45 laipsniai                         |

|                                  |                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Danga                            | TiAlN                                           |
| Ašmenys                          | VHM                                             |
| Norma                            | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                            | N                                               |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius              |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                | ne                                              |
| Spalvinis žymėjimas              | be                                              |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 60 m/min  | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 35 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 60 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |

Oras

tinka