



HOLEX Clever Tap mašininis sriegiklis HSS-E, be dangos, NPT: 1/2-14



Užsakymo data

Užsakymo numeris	138095 1/2-14
GTIN	4067263162513
Produktų klasė	12H

Aprašymas

Modelis:

HOLEX Clever Tap: Stabilus sriegiklis standartinėms užduotims. Aukštos kokybės HSS-E pjovimo medžiaga ir plieno medžiagų geometrija. Paviršius: bronzos spalvos grūdintas sriegio profilis.

Paskirtis:

Skirtas kūginiam vamzdžio sriegiui (NPT) pagal ANSI B1.20.1, taip pat sriegiams, kurie sandarinami specialiomis priemonėmis. Srieginė kiaurymė turi atitikti mažiausią nurodytą gylį (žr. lentelę).

Rekomendacija:

Srieginės kiaurymės Ø A: Pragręžti cilindro formos kiaurymę nenaudojant plėstuvo. Srieginės kiaurymės Ø B: Pragręžti cilindrinę kiaurymę ir tada kūginiu plėstuvu praplėsti 1:16 (reikia užklausti). Tada galima kontroliniu kalibru D_{max} (žr. lentelę) patikrinti kūginės kiaurymės Ø. Srieginės kiaurymės paruošimas pagal B variantą užtikrina sriegio pjovimo proceso saugumą.

Techninis aprašymas

Kontrolinio kalibro Ø $D_{max} + 0,05$	18,32 mm
Sriegio dydis	1/2-14 NPT
Sriegio gylis	40,6 mm
Srieginės kiaurymės Ø B	17,5 mm
Sriegio žingsnis	1,814 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Koto Ø D_s	16 mm
Vijų skaičius colyje	14

Sriegio Ø	21,223 mm
Srieginės kiaurymės minimalus gylis	22,9 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Srieginės kiaurymės Ø A	17,85 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Koto kvadratas □	12 mm
Danga	be dangos
Sriegio tipas	NPT
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	ANSI B 1.20.1
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kūgio santykis	1:16
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	15 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	Aklinoji kiaurymė
Naudojama, kai gręžimo tipas	Kiauroji kiaurymė
Pjovimo kryptis	dešininis
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	be
Serija	CleverTap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	ribotai tinka	13 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	13 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	6 m/min	P
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		