

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205268 8
GTIN	4067263243465
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiam apdirbimui. Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris. Geresnis drožlių pasišalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo. Dėl patentuotos geometrijos tinka ir gręžimui.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	24 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D_s	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Bendras ilgis L	68 mm
Dantų skaičius Z	3
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,1 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,5 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N

Duomenų lapai

Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		