

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M27****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M27
GTIN	4067263829669
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø**, nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę)**.

Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis 2xD!**

Techninis aprašymas

Kiaurymės Ø	24 mm
Sriegio tipas	M
Drožlių griovelio skaičius	4
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	67,5 mm
Sriegio žingsnis	3 mm

Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Norma	DIN 376
Bendras ilgis L	160 mm
Koto kvadratas \square	16 mm
Sriegio \varnothing	27 mm
Sriegio dydis	M27
Ašmenys	HSS E PM
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2.5 \times D$, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H

TOOLOX 44	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka