

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM giliųjų kiaurymių grąžtas cilindrinio kotu  
DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,2mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123895 3,2    |
| GTIN             | 4067263123163 |
| Produktų klasė   | 10E           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Puikus drožlių pašalinimas** dėl kintamo griovelio sraigto žingsnio, kreipiančių žiedų ir papildomų kreipiančių nuožulų didelio tikslumo kiaurymėms. **Maksimalus procesų saugumas** dėl tiksliai suderintų sistemos įrankių. Gręžimas iki maksimalaus gylio be Co-Pilot. **Žymiai padidėjęs įrankio stabilumas** dėl sustiprintos šerdies. **Padidėjęs darbo našumas ir puikus įrankių tarnavimo laikas** lemia ekonomišką aukščiausio lygio gręžimo procesą.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę grąžtu Nr. 123885. Pagalbinė kiaurymė padidina proceso patikimumą. **Nurodytas L/D santykis atitinka mažiausią pasiekiamą gręžimo gylį naudojant atitinkamą giliųjų kiaurymių grąžtą.**

**Techninis aprašymas**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,07 mm/aps,           |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 99,2 mm                |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 6 mm                   |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 3,2 mm                 |
| Norma   | Gamykliniai standartai |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 104 mm                 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | j6                     |

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Bendras ilgis L                    | 147 mm                     |
| Serija                             | Master Steel               |
| Danga                              | TiAlN                      |
| Ašmenys                            | VHM                        |
| Modelis                            | 30xD                       |
| Smailas kampas                     | 138 laipsniai              |
| Kotas                              | DIN 6535 HA su h6          |
| Vidinis aušinimas                  | taip, su 40 bar            |
| Pjovimo technika                   | HPC                        |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Spalvinis žymėjimas                | žalia                      |
| Produkto rūšis                     | Spiralinis grąžtas         |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 95 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 85 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 85 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 55 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min       | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 95 m/min       | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |                |           |