



## HOLEX Pro INOX VHM galingas grąžtas cilindrinis kotu DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 14,8mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122686 14,8   |
| GTIN             | 4067263009269 |
| Produktų klasė   | 12F           |

### Aprašymas

#### Modelis:

Efektyvus gręžimas ypač apdirbant **nerūdijantį ir rūgštims atsparų plieną**. Tiesios pagrindinės pjovimo briaunos **patobulintos formos** užtikrina optimalų drožlės laužimą. Didesni drožlių grioveliai **puikiam drožlių pašalinimui**. Dar patvaresni dėl **patobulinto kietmetalio substrato** ir aukštai **temperatūrai atsparios dangos**.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Techninis aprašymas

|  |              |
|--|--------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$ | 60,8 mm      |
| Bendras ilgis L                                | 133 mm       |
| Nominalusis Ø $D_c$                            | 14,8 mm      |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,16 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                   | 83 mm        |
| Tolerancija Nominalusis Ø                      | m7           |
| Norma  | DIN 6537     |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                     | 2            |
| Koto Ø $D_s$                                   | 16 mm        |
| Serija   | Pro Inox     |
| Danga  | AlTiN        |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Ašmenys             | VHM                |
| Modelis             | 6xD                |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | taip, su 25 bar    |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna             |
| Produkto rūšis      | Spiralinis gražtas |

### Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)   | ribotai tinka | 140 m/min | N         |
| Al >10 % Si                    | ribotai tinka | 120 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 55 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 45 m/min  | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>      | tinka         | 35 m/min  | S         |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                  | ribotai tinka |           |           |