

**HOLEX****Keičiamos gręžimo plokštelės HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 51mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 232286 51     |
| GTIN             | 4045197593849 |
| Produktų klasė   | 22F           |

**Aprašymas****Modelis:**

Pakeičiama HSS pjovimo briauna universaliam naudojimui. Nereikia galąsti. Su drožlialaužiu. Su užgaląsta pjovimo briauna didesniai tvirtumui ir tikslesniai centravimui. Kiaurymėms iki IT10 tikslumo.

**Pastaba:**

Kiti dydžiai, modeliai su VHM pjovimo briaunomis ir 180° pjovimo briaunomis tiekiami pagal paklausimą.

**Techninis aprašymas**

|   |               |
|---|---------------|
| Ø D                                       | 51 mm         |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,36 mm/aps,  |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/aps,   |
| gręžimo laikiklio tipas                   | 48            |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius        | 1             |
| Danga                                     | TiAlN         |
| Smailas kampas                            | 132 laipsniai |
| Kietlydinys                               | TiAlN         |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Ašmenys                    | HSS E PM                 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2                        |
| Produkto rūšis             | Pjovimo galvutė gręžimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka     | 200 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka     | 200 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka     | 120 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 65 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 60 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 55 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 50 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 30 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 30 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 20 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka     | 15 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka     | 60 m/min       | K         |
| CuZn                            | tinka     | 140 m/min      | N         |
| drėgnas, maks.                  | tinka     |                |           |