

**Garant****Frez. plokštelė 55°, HB7720, Vijų skaičius colyje: 14****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 217290 14     |
| GTIN             | 4045197445438 |
| Produktų klasė   | 21C           |

**Aprašymas****Techninis aprašymas**

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Gylis t                    | 1,179 mm            |
| Vijų skaičius colyje       | 14                  |
| Plokštelės geometrija      | Visas profilis      |
| Išorinis Ø D               | 16 mm               |
| Drožlių griovelių skaičius | 6                   |
| Sriegio žingsnis           | 1,8 mm              |
| Paskirtis                  | Vidinis ir išorinis |
| Kietlydinys                | HB7720              |
| Ašmenys                    | HM                  |
| Sriegio tipas              | BSW-LH              |
| Sriegio tipas              | BSW                 |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Sriegio tipas              | G                        |
| Sriegio tipas              | G-LH                     |
| Profilio kampas            | 55 laipsniai             |
| Tipas                      | P16                      |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6                        |
| Pjovimo kryptis            | dešinin. ir kairin.      |
| Produkto rūšis             | Apskritiminis frezavimas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka     | 500 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka     | 400 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka     | 250 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 180 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 120 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 120 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 100 m/min      | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka     | 60 m/min       | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka     | 45 m/min       | H         |
| Plienas <65 HRC                 | tinka     | 35 m/min       | H         |
| Plienas <67 HRC                 | tinka     | 30 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 120 m/min      | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 120 m/min      | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka     | 80 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka     | 180 m/min      | K         |
| Uni                             | tinka     |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka     |                |           |

sausasis

tinka