

Garant
VHM freza toroidiniu galu, Deimantinė, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209750 2/0,2
GTIN	4045197475091
Produktų klasė	11Y

Aprašymas
Modelis:

Naujausios kartos frezomis su **kristaline deimantine danga sp³** saugiai apdirbamos **pluoštu sustiprintos medžiagos, GFK, CFK ir grafitas**. Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Frezuoti kopijuojant kampu $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Pjovimo spindulio tolerancija $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Pastaba:

Rekomenduojamos vertės

Šoninių paviršių apdirbimas: f_z skirti $a_p = 0,1 \times D$.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos Ø D _c	2 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	0,2 mm
Pastūma f_z apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius	0,022 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	4 mm
Ø D ₂	3 mm
L ₂	27 mm
Pastūma f_z frezavimui kopijuojant grafitu	0,031 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	1,95 mm
Koto Ø D _s	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	2,4 mm

Bendras ilgis L	75 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	Deimantinė
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	juoda
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N

Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		