Garant

VHM freza toroidiniu galu, Deimantinė, ∅ e8 DC / R1: 10/1,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209750 10/1,5
GTIN	4045197475183
Produktų klasė	10Y

Aprašymas

Modelis:
Naujausios kartos frezomis su **kristaline deimantine danga sp**^{3} saugiai apdirbamos **pluoštu sustiprintos medžiagos, GFK, CFK ir grafitas.** Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.
Frezuoti kopijuojant kampu α = 1°30'.
Pjovimo spindulio tolerancija **R_1 = ± 0,01 mm.**
Pastaba:
Rekomenduojamos vertės
Šoninių paviršių apdirbimas: f_z skirti a_p = 0,1×D.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z frezavimui kopijuojant grafite	0,1 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1,5 mm
Pjovimo briaunos ∅ D_C	10 mm
Dantų skaičius Z	2
L_2	70 mm
∅ D_2	11,9 mm
Sužeminto koto ∅ D_1	9,8 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	40 mm
Pastūma f_z apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius	0,095 mm
Koto ∅ D_s	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	6 mm

Bendras ilgis L	160 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	Deimantinė
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis ∅	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	juoda
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N

Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB