

**Garant**
**GARANT Master UNI VHM toroidinė freza, TiSiN, Ø DC / R1: 5/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206367 5/1,0
GTIN	4067263006275
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės**, o veikimas – tolygus. **Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga**, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą**. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Konstruktiniai matmenys panašūs į **DIN 6527**.

**Privalumai:**

- **Labai tyli eiga be vibracijos.**
- **Speciali griovelio forma, dideli drožlialaužiai.**
- **Specialiai pritaikytas kraštų užapvalinimas.**
- **Optimalaus kietumo ir tvirtumo substratas.**

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	4,8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	5 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	19 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	13 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		