

Garant**GARANT Master UNI VHM toroidinė freza, TiSiN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206367 8/0,5
GTIN	4067263046929
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Konstruktiniai matmenys panašūs į **DIN 6527**.

Privalumai:

- **Labai tyli eiga be vibracijos.**
- **Speciali griovelio forma, dideli drožialaužiai.**
- **Specialiai pritaikytas kraštų užapvalinimas.**
- **Optimalaus kietumo ir tvirtumo substratas.**

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,06 mm
Koto Ø D _s	8 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	0,5 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	27 mm
Pastūma f _z plieno frezavimui < 900 N/mm ²	0,07 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	21 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,7 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,04 mm
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		