


HOLEX Pro UNI VHM toroidinė freza, TiSiN, Ø DC / R1: 10/2,0mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206368 10/2,0 |
| GTIN | 4067263047223 |
| Produktų klasė | 12Y |

Aprašymas
Modelis:

Rupiamam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f_z plieno frezavimui $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 2 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 42 laipsniai |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pjovimo briaunos $\text{Ø } D_c$ | 10 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 30 mm |
| Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Pastūma f_z frezavimui kopijuojant INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,058 mm |
| Bendras ilgis L | 72 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 9,7 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Serija | Pro Uni |
| Danga | TiSiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05xD frezavimui kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3xD apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3xD apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 250 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 240 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |