



## HOLEX Pro UNI VHM toroidinė freza, TiSiN, Ø DC / R1: 6/2,0mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	206368 6/2,0
GTIN	4067263047162
Produktų klasė	12Y

### Aprašymas

#### Modelis:

**Rupiajam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.**

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	19 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	2 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	13 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,8 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Serija	Pro Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	250 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	240 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		