


HOLEX Pro INOX M VHM toroidinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 4/1,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206344 4/1,0
GTIN	4067263046769
Produktų klasė	12Y

Aprašymas
Modelis:

Ilgas įrankių tarnavimo laikas, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Specialiai **našiam nerūdijančio plieno apdirbimui**, pvz., Duplex. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	3,8 mm
Pastūma f_z frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm ²	0,019 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	17 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka