



## HOLEX Pro INOX M VHM toroidinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 4/0,5mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	206344 4/0,5
GTIN	4067263046752
Produktų klasė	12Y

### Aprašymas

#### Modelis:

**Ilgas įrankių tarnavimo laikas**, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Specialiai **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	17 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,8 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	11 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka