


**HOLEX Pro INOX M VHM toroidinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 16/2,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206344 16/2,0
GTIN	4067263047421
Produktų klasė	12Y

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Ilgas įrankių tarnavimo laikas**, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Specialiai **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**. Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

**Techninis aprašymas**

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,5 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	42 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	36 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm

Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka