

Garant

Užsakymo data

| | |
|------------------|----------------|
| Užsakymo numeris | 319971 30-25-R |
| GTIN | 4067263263043 |
| Produktų klasė | 31W |

Aprašymas

Modelis:

Skirta naudoti visomis CNC tekinimo staklėmis DMG Gildemeister CTX su Sauter ašine revolverine galvute. Pavaros mova DIN 5480. Įrankiai tvirtinami į varomąjį įrankį naudojant ER spyruokliuojančiąją įvorę su išorine veržle arba greitojo keitimo sistema VARIA VX, EWS licencija. Išorinis aušinimas per aušinimo priemonės vamzdį, vidinis aušinimas centralizuotai per įrankį ir suklij. Maksimalus sūkių skaičius 8000 min⁻¹. Naudojama ant ašinių revolverinių galvučių. Dešininis. Perdavimas 1:1. Modelis su vidiniu aušinimu (viduje) maks. iki 70 bar. Išlygiuoti standartinio kaiščio lentele. Modelis IK – Su keraminių sandariklių rinkiniu, slėgiu iki 70 bar, tinka sausai eigai. Modelis IM – Su vidine tvirtinimo veržle.

Privalumai:

Optimalus konstrukcijos svoris ir geometrija. Aukštos kokybės komponentai užtikrina ilgaamžiškumą ir darbo proceso saugumą. Perduodami dideli sūkių momentai. 100 % kontrolė – patikrinamas kiekvieno AGW veikimas. Vidinis aušinimas: specialiai sukurtas ir patentuotas sandariklis.

Paskirtis:

Kuo daugiau metalo apdirbimo pajėgumu žingsnių vienu tvirtinimu. Jei trūksta vietos (esamų tvirtinimo vietų) revolverinėje galvutėje.

Tinka:

DMG Gildemeister CTX. Iš dalies Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ir t. t., atitinka DIN 5480.

Tiekimo sudėtis:

Varomasis įrankis spyruokliuojančiajai įvorėi: su užveržimo veržle ir kabliu raktu. AGW VARIA VX: su užveržimo raktu.

Priedai pasirinktinai:

Tinkami antgaliai Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER greitojo keitimo adapteris Nr. 319761 – 319781, ER užspaudimo cangės Nr. 308941 – 309878, ER užveržimo raktas Nr. 309680 – 309745. Dinamometriniis raktas Nr. 211750 dyd. 5,7.

Pastaba:

Kitokių pavarų (pvz., DIN 5482), perdavų, matmenų, BMT ir t.t. reikia teirautis:

www.hoffmann.ews-tools.comIK įrankiais (su vidiniu aušinimu) negalima dirbti sausa eiga,

aušinimo priemonės filtras < 50 µm.Rekomendacija: modelį VARIA VX geriausia valdyti

dinamometriniu įrankiu (maks. 6 Nm).Atliekant sudėtingus frezavimo darbus, rekomenduojamas variantas su kūginiu ritininiu guoliu.

Techninis aprašymas

| | |
|---------------------|--------------------|
| b ₂ | 43 mm |
| x | 55 mm |
| h ₁ | 68 mm |
| l ₁ | 89 mm |
| Aušinimas | išorin. |
| b ₁ | 84 mm |
| Laikiklis | ER25 |
| VDI dydis | 30 |
| Įrankio užspaudimas | ER25 |
| Produkto rūšis | Varomieji įrankiai |