

Garant


Užsakymo data

Užsakymo numeris	319985 Z40-32R-IM
GTIN	4067263265870
Produktų klasė	31W

Aprašymas

Modelis:

Skirta naudoti visomis CNC tekinimo staklėmis DMG Gildemeister CTX su Sauter ašine revolverine galvute. Pavaros mova DIN 5480. Įrankiai tvirtinami į varomąjį įrankį naudojant ER spyruokliuojančiąją įvorę su išorine veržle arba greitojo keitimo sistema VARIA VX, EWS licencija. Išorinis aušinimas per aušinimo priemonės vamzdį, vidinis aušinimas centralizuotai per įrankį ir suklij. Maksimalus sūkių skaičius 8000 min⁻¹. Naudojama ant ašinių revolverinių galvučių. Dešininis. Perdavimas 1:1. Modelis su vidiniu aušinimu (viduje) maks. iki 70 bar. Išlygiuoti standartinio kaiščio lentele. Modelis IK – Su keraminių sandariklių rinkiniu, slėgiu iki 70 bar, tinka sausai eigai. Modelis IM – Su vidine tvirtinimo veržle. Atitaukta konstrukcija didesniai apdirbimo plotui.

Privalumai:

Optimalus konstrukcijos svoris ir geometrija. Aukštos kokybės komponentai užtikrina ilgą amžių ir darbo proceso saugumą. Perduodami dideli sūkių momentai. 100 % kontrolė – patikrinamas kiekvieno AGW veikimas. Vidinis aušinimas: specialiai sukurtas ir patentuotas sandariklis.

Paskirtis:

Kuo daugiau metalo apdirbimo plovimu žingsnių vienu tvirtinimu. Jei trūksta vietos (esamų tvirtinimo vietų) revolverinėje galvutėje.

Tinka:

DMG Gildemeister CTX. Iš dalies Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ir t. t., atitinka DIN 5480.

Tiekimo sudėtis:

Varomasis įrankis spyruokliuojančiai įvorėi: su užveržimo veržle ir kabliu raktu. AGW VARIA VX: su užveržimo raktu.

Priedai pasirinktinai:

Tinkami antgaliai Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER greitojo keitimo adapteris Nr. 319761 – 319781, ER užspaudimo cangės Nr. 308941 – 309878, ER užveržimo raktas Nr. 309680 – 309745. Dinamometrinis raktas Nr. 211750 dyd. 5,7.

Pastaba:

Kitokių pavarų (pvz., DIN 5482), perdavų, matmenų, BMT ir t.t. reikia teirautis:

www.hoffmann.ews-tools.comIK įrankiais (su vidiniu aušinimu) negalima dirbti sausa eiga,

aušinimo priemonės filtras < 50 µm.Rekomendacija: modelį VARIA VX geriausia valdyti

dinamometriniu įrankiu (maks. 6 Nm).Atliekant sudėtingus frezavimo darbus, rekomenduojamas variantas su kūginiu ritininiu guoliu.

Techninis aprašymas

l_1	138 mm
Aušinimas	išorin.
x	100 mm
h_1	76 mm
b_1	23,6 mm
b_2	99,5 mm
Laikiklis	ER32
VDI dydis	40
Įrankio užspaudimas	ER32
Produkto rūšis	Varomieji įrankiai