

**Garant****Aktyvus įrankis, radialinis, standartinis kaištis, VX4, Tipas: 40-VX4-L****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	319998 40-VX4-L
GTIN	4067263266013
Produktų klasė	31W

**Aprašymas****Modelis:**

Skirta naudoti visomis CNC tekinimo staklėmis **DMG Gildemeister CTX** su **Sauter** ašine revolverine galvute. Pavaros mova **DIN 5480**. Įrankiai tvirtinami į varomąjį įrankį naudojant ER spyruokliuojančiąją įvorę su išorine veržle arba greitojo keitimo sistema VARIA VX, EWS licencija. Išorinis aušinimas per aušinimo priemonės vamzdį, vidinis aušinimas centralizuotai per įrankį ir suklij. Maksimalus sūkių skaičius 8000 min<sup>-1</sup>.

Naudojama ant **radialinės revolverinės galvutės**. Kairinis, t. y. apdirbama pagrindinio suklio kryptimi. Perdavimas 1:1. Modelis su vidiniu aušinimu (viduje) maks. iki 70 bar.

Modelis IK – Su keraminių sandariklių rinkiniu, slėgiu iki 70 bar, tinka sausai eigai.

Standartinė išlygiavimo juosta (kaištis).

**Privalumai:**

- **Optimalus konstrukcijos svoris ir geometrija.**
- **Aukštos kokybės komponentai užtikrina ilgaamžiškumą ir darbo proceso saugumą.**
- **Perduodami dideli sūkio momentai.**
- **100 % kontrolė – patikrinamas kiekvieno AGW veikimas.**
- **Vidinis aušinimas: specialiai sukurtas ir patentuotas sandariklis.**

**Paskirtis:**

Kuo daugiau metalo apdirbimo plovimu žingsnių vienu tvirtinimu. Jei trūksta vietos (esamų tvirtinimo vietų) revolverinėje galvutėje.

**Tinka:**

DMG Gildemeister CTX. Iš dalies Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ir t. t., atitinka DIN 5480.

**Tiekimo sudėtis:**

Varomasis įrankis spyruokliuojančiai įvarei: su užveržimo veržle ir kabliu raktu. AGW VARIA VX: su užveržimo raktu.

**Priedai pasirinktinai:**

Tinkami antgaliai Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER greitojo keitimo adapteris Nr. 319761 – 319781, ER užspaudimo cangės Nr. 308941 – 309878, ER užveržimo raktas Nr. 309680 – 309745. Dinamometrinis raktas Nr. 211750 dyd. 5,7.

**Pastaba:**

- **Kitokių pavarų (pvz., DIN 5482), perdavų, matmenų, BMT ir t.t. reikia teirautis: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK įrankiais (su vidiniu aušinimu) negalima dirbti sausa eiga, aušinimo priemonės filtras < 50 μm.**
- **Rekomendacija: modelį VARIA VX geriausia valdyti dinamometriniu įrankiu (maks. 6 Nm).**
- **Atliekant sudėtingus frezavimo darbus, rekomenduojamas variantas su kūginiu ritiniu guoliu.**

## Techninis aprašymas

x	100 mm
b <sub>2</sub>	53 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
Aušinimas	išorin.
b <sub>1</sub>	76,5 mm
Laikiklis	VX4
VDI dydis	40
Įrankio užspaudimas	Varia VX4
Produkto rūšis	Varomieji įrankiai