

**Garant****Rupiojo apdirbimo freza HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 7mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192605 7
GTIN	4067263290803
Produktų klasė	11W

**Aprašymas****Modelis:**

Dyd. 6M - 25M – **MID freza**. Konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus, nuo** DIN 844 **trumpų** iki DIN844 **ilgų**.

**Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialaužiais grioveliais.** Frezos dantis galima pagalšti nekeičiant profilio.

Speciali pjovimo briaunos geometrija vertikaliajam įsigilinimui ir kintamo žingsnio dantys.

**Techninis aprašymas**

Kotas	DIN 1835 B su h6
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	7 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,5 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	k12
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	66 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai

Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	120 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	781 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	29 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	25 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	17 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	14 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	46 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	90 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		