

**Garant****VHM rupiojo apdirbimo freza ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202970 5
GTIN	4067263743064
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas****Modelis:**

Skirta apdirbti **plieną** pereinamose zonose, **ISO medžiagų grupės P ir H**. Specialiai sukurta plieninėms medžiagoms, kurių **tvirtumo diapazonas 1000-1500 N/mm<sup>2</sup>**, ir **grūdintajam plienui iki HRC 55**. **Smulkiagrūdis substratas** ir danga pritaikyta **maksimaliam tarnavimo laikui ir proceso patikimumui**. **Lengvas pjovimas** dėl 45° spiralės.

**Techninis aprašymas**

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 55 HRC	0,02 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	18 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	4,7 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	13 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 55 HRC	0,01 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,15 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas < 900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas < 1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas < 1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas < 50 HRC	tinka	70 m/min	H
Plienas < 55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas < 60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

